

KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA		
Nazwa modułu/przedmiotu Komput. wspomag. plan. i sterow. produkcją		Kod 1011105421011117649
Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne II stopnia	Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak)	Rok / Semestr 1 / 2
Ścieżka obieralności/specjalność Logistyka przedsiębiorstwa	Przedmiot oferowany w języku: polski	Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny
Stopień studiów: II stopień	Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna	
Godziny Wykłady: 16 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 16	Liczba punktów 5	
Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak)	(ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak)	
Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne	Podział ECTS (liczba i %) 5 100% 5 100%	
Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca:		
dr inż. Łukasz Hadaś email: lukasz.hadas@put.poznan.pl tel. (61) 665 34 01 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań		
Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych:		
1	Wiedza:	Student zna podstawowe pojęcia związane z zarządzaniem produkcją
2	Umiejętności:	Student posiada umiejętności dostrzegania, kojarzenia, interpretacji zjawisk zachodzących w sferze produkcji
3	Kompetencje społeczne	Student rozumie odpowiedzialność za decyzje związane z planowaniem i sterowaniem produkcją
Cel przedmiotu:		
- Zapoznanie z podstawami zagadnieniami właściwymi dla dziedziny, prezentacja metod planowania i sterowania produkcją oraz zakresu ich komputerowego wspomaganie. Realizacja projektu systemu plan. i ster. produkcją wraz z wstępnym projektem komputerowego wspomaganie (opracowanym w MS Excel)w celu określenia zakresu kustomizacji systemu klasy MRPII.		
Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia		
Wiedza:		
1. Student charakteryzuje poziomy decyzyjne planowania i sterowania produkcją oraz zakres ich komputerowego wspomaganie - [K2A_W02]		
2. Student objaśnia cechy warsztatowych i liniowych jednostek produkcyjnych i ich wpływ na logistykę wewnątrzzakładowa - [K2A_W05]		
3. Student charakteryzuje podstawowe zasady i metody sterowania przepływem strumieni materiałowych - [K2A_W08]		
4. Student objaśnia podstawowe pojęcia: model sterowania, zakłócenia, kompensator, model operacyjny - [K2A_W09]		
5. Student opisuje podstawowe funkcjonalności z informatyzowanego systemu klasy MRPII - [K2A_W12]		
6. Student charakteryzuje podstawowe metody planowania produkcji w warunkach zapotrzebowania zależnego i niezależnego - [K2A_W13]		
Umiejętności:		

<p>1. Student potrafi zaprezentować opracowane rozwiązania systemu planowania produkcji oraz jego komputerowego wspomaganie - [K2A_K04]</p> <p>2. Student posiada umiejętność samodzielnego proponowania rozwiązań konkretnego problemu w obszarze planowania i sterowania produkcją - [K2A_U05]</p> <p>3. Student potrafi projektować proces analizy wskaźnikowej do oceny proponowanego systemu planowania produkcji - [K2A_U09]</p> <p>4. Student potrafi sformułować zadanie projektowe budowy systemu komputerowego wspomaganie planowania i sterowania produkcją - [K2A_U17]</p> <p>5. Student potrafi zaprojektować system planowania produkcji oraz wstępny projekt jego komputerowego wspomaganie - [K2A_U19]</p>
<p>Kompetencje społeczne:</p> <p>1. Student ma świadomość odpowiedzialności za pracę własną oraz gotowość podporządkowania się zasadom pracy w zespole i ponoszenia odpowiedzialności za wspólnie realizowane zadania w grupie projektowej - [K2A_K03]</p> <p>2. Student ma świadomość potrzeby wyboru efektywnych metod planowania i sterowania produkcją i ich wpływu na konkurencyjność i przedsiębiorczość - [K2A_K06]</p>

Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia	
<p>Ocena formułująca:</p> <p>a) W zakresie projektu: na podstawie postępów w realizacji etapów projektu, oraz znajomości zagadnień niezbędnych do jego realizacji b) w zakresie wykładu: na podstawie odpowiedzi na pytania o zagadnienia omawiane na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a)W zakresie projektu: na podstawie (1) jakości merytorycznej zrealizowanego projektu (2) obrony wykonanego projektu b) w zakresie wykładu: na podstawie egzaminu - pracy pisemnej na temat zagadnień omawianych na wykładzie. Wykład jest zdany po udzieleniu poprawnych merytorycznie odpowiedzi na większość poruszanych zagadnień</p>	
Treści programowe	
<p>- Wykład: prezentacja decyzje z zakresu planowania produkcją na poziomie; strategicznym, taktycznym i operacyjnym. Omówienie decyzje z zakresu planowania produkcją na poziomie: wyrobów gotowych, części składowych i operacji oraz zakresu ich wspomaganie komputerowego.</p> <p>Przedstawiony zostaje podstawowy z informatyzowany model planowania w ramach planowania sukcesywnego MRPII wraz z zamkniętą pętlą planowania - close loop. Omówione zostają podstawowe funkcjonalności systemu klasy ERP oraz powiązania z planowaniem SCM.</p> <p>Omówiona zostaje istota sterowania produkcją oraz zasady sterowania wraz z metodami międzywydziałowego i wewnątrzwydziałowego sterowania produkcją.</p> <p>Projekt: Projekt systemu planowania i sterowania produkcją dla określonych warunków produkcyjno-organizacyjnych wraz z określeniem zakresu jego wspomaganie komputerowego wraz z wstępnym projektem komputerowego wspomaganie (opracowanym w MS Excel)w celu określenia zakresu kustomizacji systemu klasy MRPII.</p>	
Literatura podstawowa:	
<p>1. Hadaś Ł., Fertsch M., Cyplik P., Planowanie i sterowanie produkcją, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2012</p> <p>2. Senger Z., Sterowanie przepływem produkcji, Wydawnictwo Politechniki Poznańskiej, Poznań, 1998</p> <p>3. Fertsch M., Podstawy zarządzania przepływem materiałów w przykładach, Biblioteka logistyka, Wydawnictwo ILiM, Poznań, 2003</p>	
Literatura uzupełniająca:	
<p>1. Brzeziński M., Organizacja i sterowanie produkcją. Projektowanie systemów produkcyjnych i procesów sterowania produkcją, Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa 2002.</p> <p>2. Liker J. K., Droga Toyoty. 14 zasad zarządzania wiodącej firmy produkcyjnej świata, MT Biznes, Warszawa 2005</p> <p>3. Goldratt E., Cox J., Cel. Doskonałość w produkcji, WERBEL, Warszawa 2000</p>	
Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta	
Czynność	Czas (godz.)
1. Wykład	30
2. Projekt	30
3. Praca własna	5
4. Egzamin	10
Obciążenie pracą studenta	

forma aktywności	godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	75	5
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	60	3
Zajęcia o charakterze praktycznym	30	2